

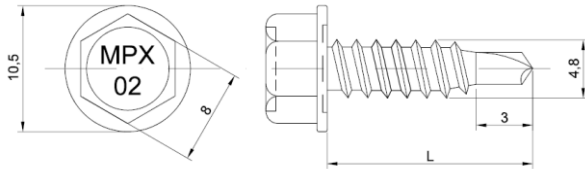
## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR 02/MPX02/0371/2021



1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:* **MPX 02**
2. *Zamierzone zastosowanie:* **Wkręty samowierzące MPX 02 przeznaczone są do wykonywania zamocowań oraz połączeń cienkich blach stalowych do nośnych elementów stalowych**
3. *Producent:* **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. *System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:* **System oceny 2+**
5. *Europejska Ocena Techniczna:* **ETA 18/0371 wydana 11.04.2021**  
*Jednostka Oceny Technicznej:* **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
*Jednostka Notyfikowana:* **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
6. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
<b>3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność</b>			
3.1.1	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1 ÷ 3 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1 ÷ 3 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3	Nośność w przypadku interakcji siły ścinającej i rozciągającej	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.4	Zdolność deformacji pod wpływem temperatury	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.5	Trwałość		
	Stal nierdzewna bimetaliczna z powłoką ochronną Ruspert Silver	Kategoria ≥ C2	ETA 18/0371
<b>3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe</b>			
3.2.1	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

**Tabela 1: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie  $N_{R,k}$  oraz na ścinanie  $V_{R,k}$  [kN]**

**Materialy**

Element mocujący: stal nierdzewna - A2 (Ruspert Silver 500h)

Element mocujący: stal węglowa - SAE1022

Podkładka: -

Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

 Zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2 \times 1,25 \text{ mm}$ 
**Podłoże drewniane**

nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasa $\geq$ C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm								—	—		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,i}$ [mm]	0,40	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	—	—	*nośność komponentu I **nośność komponentu II
	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,63	0,96	0,96	0,96	0,96	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	
	0,75	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	0,88	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,00	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,13	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,25	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,i}$ [mm]	0,40	0,48	0,48	0,48	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	—	—	*nośność komponentu II **nośność komponentu I
	0,50	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,13	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,25	0,48	0,48	0,48	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

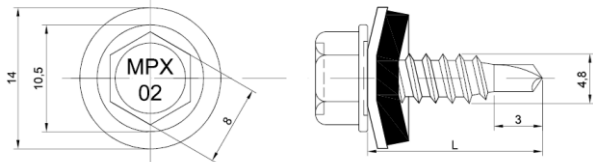
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość  $V_{R,k}$  można podnieść o 8,3%.

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość  $V_{R,k}$  można podnieść o 16,6%.

**MPX 02 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach**

 MPX 02 4,8 × L  
 Wkręt z łbem sześciokątnym

**Tabela 1**

**Tabela 2: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie  $N_{R,k}$  oraz na ścinanie  $V_{R,k}$  [kN]**

**Materiały**

Element mocujący: stal nierdzewna - A2 (Ruspert Silver 500h)

Element mocujący: stal węglowa - SAE1022

Podkładka: podkładka uszczelniająca EPDM wykonana ze stali nierdzewnej

Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

 Zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2 \times 1,25 \text{ mm}$ 
**Podłoże drewniane**

nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasa $\geq$ C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm								—	—		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	—	—	*nośność komponentu I ** Nośność komponentu II
	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,63	0,96	0,96	0,96	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	
	0,75	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	0,88	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,00	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,13	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,25	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	*nośność komponentu II * *nośność komponentu I
	0,50	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,13	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,25	0,48	0,48	0,48	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość  $V_{R,k}$  można podnieść o 8,3%.

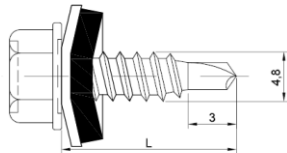
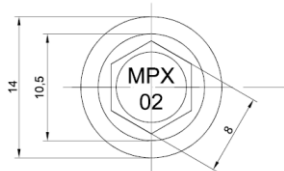
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość  $V_{R,k}$  można podnieść o 16,6%.

**MPX 02 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach**

MPX 02 4,8 × L + I14

 Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$  ze stali nierdzewnej

**Tabela 2**

**Tabela 3: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie  $N_{R,k}$  oraz na ścinanie  $V_{R,k}$  [kN]**

**Materiały**

Element mocujący: stal nierdzewna - A2 (Ruspert Silver 500h)

Element mocujący: stal węglowa - SAE1022

Podkładka: podkładka uszczelniająca EPDM wykonana z aluminium

Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

 Zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2 \times 1,25 \text{ mm}$ 
**Podłoże drewniane**

nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasa $\geq$ C24			
$M_{L,nom}$	3 Nm									—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	—	—	*nośność komponentu I *nośność komponentu II
	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,63	0,96	0,96	0,96	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	
	0,75	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	0,88	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,00	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,13	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,25	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,50	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,13	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,25	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość  $V_{R,k}$  można podnieść o 8,3%.

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość  $V_{R,k}$  można podnieść o 16,6%.

**MPX 02 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach**

MPX 02 4,8 × L + A14

 Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$  z aluminium

**Tabela 3**

**7. Właściwości użytkowe wyrobu:**

**Właściwości użytkowe określonego w punkcie 1 i 2 wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych określonych w punkcie 6.**

**Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność podmiotu określonego w punkcie 3.**


Chwaszczyno, 14.01.2022 r.

**W imieniu Producenta podpisał:**

Dyrektor Działu Rozwoju Produktów

Janusz Kabała

Dyrektor Działu Rozwoju  
Produktów



*Janusz Kabała*  
Janusz Kabała